



**MonoPan® - Kofferaufbau**

## **Nutzen Sie die Vorteile moderner Verbundwerkstoffe:**

Verschweisste Sandwichpaneele aus  
glasfaserverstärktem Polypropylen mit  
Wabenkern eröffnen dem Transportgewerbe  
neue Möglichkeiten.

Carrosserie GANGLOFF AG  
Freiburgstrasse 170  
CH-3000 Bern 5  
Telefon +41 (0)31 387 51 11  
Fax +41 (0)31 382 11 86  
info@gangloff.com

www.gangloff.com

**GANGLOFF**

## **Aufbau**

---

Der Kofferaufbau mit den Elementen Dach, Stirn- und Seitenwände, Boden und Türen besteht aus MonoPan® - Sandwichpaneelen. MonoPan® ist ein thermoplastisches Sandwichpaneel. Dieses Paneel setzt sich aus einem Polypropylen-Wabenkern und glasfaserverstärkten Polypropylen-Deckschichten zusammen, die ohne Kleber durch Schmelzkaschierung homogen miteinander verbunden sind. Der Aufbau wird aus 30 mm MonoPan® PP80 TN0.7 O/O gefertigt. Das Paneel besitzt ein Flächengewicht von ca. 4.6 kg/m<sup>2</sup>. Alle Wände, das Dach und der Boden werden mittels eines speziellen Schweissverfahrens zu einem unerreicht leichten und trotzdem sehr robusten Kofferaufbau verschweisst.

## **Ladebordwand**

---

Bär BC 1.000 S2, Plattformhöhe ca. 1'810 mm

## **LKW-Fahrgestell**

---

Hersteller: MAN  
Typ: TGL7.180BL  
Radstand: 4'200 mm  
Fahrerhaus: Einzelkabine C Compact  
Leergewicht Chassis inkl. Aufbau: 4'535 kg

## **Technische Daten**

---

Innenlänge	6'050 mm
Innenbreite	2'475 mm
Innenhöhe	2'410 mm
Gewicht Aufbau inkl. HB ca.	970 kg
Nutzlast	<b>2'955 kg</b>
Gesamtgewicht	7'490 kg

## **Sonderausführung**

---

Ladungssicherung:

1 Reihe aufgesetzte Kombizurrschienen Alu auf der rechten + linken Seitenwand; Höhe 1'000mm

Elektrik:

1 Innenleuchte am Heckrahmen; Schaltung vom Fahrerhaus aus über vorhandenen Schalter.

LED-Umrissleuchten am Heckportal

Überprüfung und Paramentierung des digitalen Fahrtenschreibers